

Programme de Conférences

Mardi 25 novembre 2025

9h35 – 10h05 : Industrie & Energie : tout sur les réglementations en vigueur !

Les réglementations énergétiques dans l'industrie se multiplient.

Audit énergétique et ISO 50001 Obligatoire, réglementation F Gaz, taxe Carbone ETS 2, loi Aper, décret tertiaire, décret BACS, loi LOM... et bien plus encore !

Or, que disent les lois ? Quelles sont les échéances et les sanctions ? Quelles sont les solutions ?

Combien ça coûte ?

Timothée Schmutz, expert en transition énergétique des industries, décrypte toutes les réglementations en cours et à venir en direct !

Timothée SCHMUTZ, Directeur Grands-Comptes Énergies Solaires, **Idex**

10h10 – 10h40 : Détection d'Anomalies par IA : l'Accessibilité au service de la Performance Maintenance

Comment rendre la détection d'anomalies rapide et efficace pour vos équipes maintenance, sans coder et sans log de 10 ans de pannes ?

Cette présentation vous montrera l'apport d'un environnement de travail collaboratif et intuitif qui :

- Industrialise la création de scores de santé fiables sur vos équipements et machines
- Démocratise les méthodes IA avec peu d'historique.

Cette approche concrète permet d'obtenir des résultats immédiats :

- Une meilleure planification de la maintenance et l'amélioration durable de la fiabilité opérationnelle.
- L'identification rapide des root causes pour une correction définitive.

Nous illustrerons ces bénéfices par des cas concrets d'intégration réussie en milieu industriel.

Romain BALOCHE, Sales Manager, **AMIRAL TECHNOLOGIES**

10h45 – 11h15 : Procédé Innovant pour la Réduction massive des émissions de COV (Composés Organiques Volatils) issues d'un four industriel

Le nouveau BREF WGC de la Chimie impose en priorité aux industriels européens une réduction massive de leurs émissions de COV. Les traitements usuels, thermiques ou catalytiques, sont des solutions souvent performantes pour répondre aux Valeurs Limites d'Emissions (VLE) mais parfois moins efficaces sur un plan énergétique. ENERCAT et son partenaire PROSSERGY ont travaillé à la mise au point d'un procédé hybride 'Catalyse et Oxydation Thermique Régénérative', compact, performant (abattement > 99%) et peu énergivore notamment pour le traitement de fumées à débits modérés (< 10000 Nm3/h).

Olivier LE LAMER, Chargé d'affaires, **ENERCAT – Alsys Group**

Julien LARGUIER, Directeur, **PROSSERGY**



11h55 – 12h25 : Pompes à chaleur industrielles : état de l'art des solutions, étude de marché et enjeux d'intégration

Les pompes à chaleur (PAC) jouent un rôle clé dans la décarbonation de l'industrie, en réduisant simultanément la consommation d'énergie et les émissions de CO₂. Malgré leur fort potentiel, leur déploiement reste freiné par plusieurs obstacles techniques, économiques et organisationnels. Dans une série de trois études, ALLICE se penche sur ces freins :

- Un état de l'art recensant les solutions commercialisées et développements en cours de pompes à chaleur à très haute température, permettant d'atteindre des températures en sortie supérieures à 100°C
- Une étude de marché identifiant les principaux freins limitant l'adoption des PAC et les leviers permettant d'accélérer leur déploiement à grande échelle.
- Enfin, une étude technico-économique caractérisant les schémas d'implantation possibles des pompes à chaleur au sein des procédés industriels

Lucille PAYET, Référente technique et scientifique, **ALLICE** OU Ilyas GAIN-NACHI, Coordinateur de projets, **ALLICE**

14h – 14h30 : Innovalo Challenge : L'innovation au service de la valorisation des déchets

L'industrie nucléaire est pleinement engagée dans une démarche de durabilité et d'économie circulaire. L'évolution récente de la réglementation française, qui permet désormais la valorisation des déchets métalliques faiblement actifs sous dérogation, pourrait ouvrir la voie à de nouvelles possibilités de valorisation. Pour encourager l'innovation, Nuclear Valley organise, avec CEA, EDF et Orano, le concours « Innovalo Challenge ». Ce concours vise à identifier et récompenser des solutions innovantes de réemploi ou recyclage pour des déchets pertinents pour la filière en restant ouvert à tous les secteurs. Les Participants sont invités à proposer des solutions innovantes sans se restreindre aux contraintes spécifiques du secteur nucléaire.

Charlotte SOIGNON, Chargée de mission DAS 3 « Démantèlement, recyclage, stockage et cycle du combustible » et DAS 4 « Modes constructifs et génie civil », **Nuclear Valley**

Ana Paula SEROND, Pilote Stratégie et Prospective Déchets Radioactifs - Direction de la Programmation Stratégique Démantèlement et Déchets (DPS2D), **Orano**

Fatima DJAKMA, Pilote d'Affaires, **EDF – DPNT – DP2D**

Pauline HURAUULT, Economie circulaire, déchets conventionnels, **EDF – DPNT – DP2D**

14h35 – 15h05 : De la donnée à la décision : L'impact de la qualité des données et de l'IA sur la prise de décision

Dans un contexte industriel en constante évolution, où la moindre défaillance peut entraîner des conséquences majeures, il est crucial d'optimiser la prise de décision. Cette présentation explore la transition de la maintenance conditionnelle à la maintenance prédictive, en soulignant les avantages de chaque approche pour anticiper et prévenir les pannes. Nous verrons comment les données, récoltées et analysées de manière appropriée, sont essentielles pour une prise de décision éclairée et rapide, afin de relever les défis de la compétitivité et garantir la performance des industries.

Maxime LIMBOURG, VP Marketing, **I-care Group**

15h10 – 15h40 : Comment transformer les interventions sur le terrain grâce à la mobilité et l'IoT ?

Cette conférence explore l'impact de la mobilité et de l'IoT sur la gestion des interventions terrain. Elle met en avant les bénéfices des données en temps réel pour améliorer l'efficacité opérationnelle, optimiser le suivi des tâches et faciliter la maintenance. Une démonstration illustre l'utilisation d'une interface mobile intuitive pour une meilleure gestion des équipements et des ressources.

Franck ALBINI, Key Account Manager, **SOA PEOPLE**

15h45 – 16h15 : Ambition Net Zéro scopes 1 et 2 dans l'industrie pharmaceutique, rêve ou réalité ? Retour sur un cas concret !

Les objectifs de décarbonation des entreprises se veulent de plus en plus ambitieux (objectifs SBTi horizon 2030 et 2050, neutralité carbone sur les scopes 1, 2 voire 3), mais ces objectifs sont-ils réalisables ? Nous vous proposons d'identifier ensemble les leviers de décarbonation du secteur industriel **d'après une analyse sur plus de 200 sites accompagnés et de revenir sur le cas d'un de nos clients du secteur pharmaceutique en Auvergne-Rhône-Alpes** qui souhaite atteindre le Net Zéro sur les scopes 1 et 2 en 2028. Avec des besoins gaz liés à 66% au chauffage et 34% au process, GreenFlex a travaillé sur l'identification de solutions de décarbonation permettant de répondre à ces différents besoins, tout en prenant en compte les enjeux de qualité de l'industrie pharmaceutique.

Axel DUCOURET, Ingénieur commercial industrie, **GreenFlex**

16h55 – 17h25 : Renforcer la fiabilité grâce à l'IA guidée par l'humain



Waites présente un système innovant de maintenance prédictive qui combine la surveillance continue basée sur des capteurs avec une intelligence artificielle guidée par l'humain. Ce modèle permet de détecter les défaillances à un stade précoce avec précision et d'apporter des solutions pratiques pour améliorer la fiabilité des équipements. La solution « plug-and-play » ne nécessite aucune intégration complexe et utilise des capteurs sans fil certifiés ATEX/IECEx pour surveiller en continu les vibrations, la température et d'autres paramètres clés. L'approche Waites réduit les risques d'arrêts imprévus, améliore l'efficacité énergétique et simplifie la maintenance, même dans des environnements industriels complexes.

Mario BERNARDINI, Sales Director for South Europe & MENA, [WAITES EMEA](#)

17h30 - 18h : Solutions de décarbonation à mettre en œuvre dès aujourd'hui : La récupération et la réutilisation de la chaleur fatale.

De nombreux industriels se sont engagés à décarboner leurs activités. La décarbonation de la chaleur fatale est l'un des plus grands défis de l'industrie, et bien que des solutions soient disponibles, elles s'accompagnent souvent de difficultés de mise en œuvre et d'incertitudes. Cela entraîne de longues prises de décisions, retardant la réalisation de leurs objectifs de décarbonation. Notre technologie s'implémente dès aujourd'hui permettant de générer des économies immédiates, tout en structurant une trajectoire claire vers une décarbonation complète et durable.

En récupérant et en réutilisant la chaleur perdue, nous minimisons la consommation d'énergie tout en optimisant l'efficacité du site. La combinaison de pompe à chaleur et/ou de CMV (compression mécanique de vapeur) associée à notre solution, accroît l'efficacité et les performances thermiques de ce dernier. Nos solutions s'appliquent à toutes les industries, générant des économies significatives et une réduction importante des émissions de scope 1. Thermal Energy International (TEI) fournit des solutions clés en main d'efficacité énergétique, en récupérant la chaleur sensible et la chaleur latente de vos gaz de combustion et en les réutilisant via notre Flu-Ace, technologie de récupération par condensation à contact direct.

Gunter LANG, Directeur Commercial Europe, [Thermal Energy International \(TEI\)](#)

18h05 – 18h35 : Les systèmes modulaires de traitement et recyclage des eaux usées industrielles: des solutions compétitives, compactes et évolutives. Applications dans les secteurs du recyclage de déchets plastiques, de la pharmacie et de la chimie.

Les industriels font face à un durcissement de la réglementation, tant du point de vue de la qualité de leur rejets aqueux que sur les volumes autorisés de consommation et rejets d'eau. Les coûts associés de traitement des effluents deviennent alors très élevés, jusqu'à plusieurs milliers d'euros par jour en cas d'évacuation par camion-citerne vers un centre de traitement. De plus, ces contraintes sont exacerbées lors des épisodes de sécheresse, pendant lesquels le recyclage des eaux usées traitées devient incontournable. Pour répondre à ces problématiques, il existe des solutions compactes, mobiles et adaptables dans le temps en fonction des évolutions que connaissent les usines, qui permettent de réduire drastiquement la consommation d'eau et les coûts de traitement, ainsi que le risque de non-conformité réglementaire. Cette présentation des différents procédés mis en œuvre sous-forme de systèmes modulaires sera illustrée par des exemples concrets mis en œuvre dans les domaines du recyclage de déchets plastiques, de la pharmacie et de la chimie.

Olivier BOUSIGE, Directeur Commercial, [ExoCell](#)

Programme du mercredi 26 novembre page suivante



Mercredi 26 novembre 2025

9h35 - 10h05 : Améliorer la performance des Opérations & Supply Chain

- Quelle ambition ? Comment démontrer l'impact opérationnel et l'impact financier ?
- Quelle approche utiliser pour réaliser un diagnostic ? Quelles sont les dimensions à adresser et les outils utilisés (e.g VSM) ?
- Quels sont les cas d'usage liés à l'industrie du futur qui peuvent répondre à nos défis ? Comment les prioriser ? Comment identifier les solutions pertinentes pour ces cas d'usage ?
- Comment définir une cible et la feuille de route ? Quels sont les types de leviers ? (Pilotage de la performance / planification / revue des flux)

Pierre-Antoine CHANDON, Principal, **CYLAD**

10h10 - 10h40 : Du terrain au rapport : l'IA au service de la donnée oubliée, celle de vos techniciens

Chaque jour, des techniciens consignent des heures d'expertise dans des rapports qu'ils n'ont pas le temps de rédiger. Entre les tableurs à remplir, les photos à trier et les validations à courir, ce savoir terrain se dilue — alors qu'il est la clé de la performance industrielle.

Et si l'IA permettait enfin de redonner une voix à cette donnée oubliée ?

Grâce à la reconnaissance vocale et à l'analyse intelligente d'images, les constats du terrain se transforment instantanément en rapports complets, clairs et exploitables. Au-delà du gain de temps, c'est une nouvelle façon de valoriser les femmes et les hommes de la maintenance, en simplifiant leur quotidien et en fiabilisant les décisions de demain.

Fabrice LORE, Head of Sales, **Araïko**

10h45 - 11h15 : Et si la maintenance prédictive s'adaptait à chaque cas d'usage ?

La maintenance prédictive assiste les équipes de maintenance pour suivre en continu les équipements de production et détecter les défaillances potentielles.

Chaque équipement est différent et les cas d'usage sont variés :

- Pour certains équipements, il est nécessaire d'analyser des données complexes afin d'anticiper les pannes et planifier les interventions avec précisions.
- Pour d'autres, à criticité égale, la simplicité de mise en service et la réactivité prône sur la planification.

En réponse à cette variété de cas d'usage, des arbitrages stratégiques doivent être faits par les équipes de maintenance pour :

- Fiabiliser les machines à bon escient
- Prendre les bonnes décisions
- Répondre aux objectifs de performance
- Proposer le meilleur ROI possible

Nous verrons comment une solution de maintenance prédictive flexible et assistée par l'IA peut concrètement simplifier ces arbitrages. »

Edouard RAMBAUD, Regional Head France, **Treon**

11h20 - 11h50 : La mise en œuvre du BIM n'est plus une contrainte mais un atout majeur au succès de vos projets

La mise en place du processus BIM n'est plus une surcharge de travail ! Les différentes étapes du processus BIM piloté par notre plateforme collaborative Engineering Base. Construisez votre jumeau numérique dès la phase APS/APD en passant par les phases d'exécution et jusqu'à l'exploitation avec Engineering Base.

Gérer votre patrimoine au travers d'une plateforme de collaboration unique assurant une continuité numérique et une interopérabilité des données avec tous vos systèmes (GMAO, 3D, nuages de points...). Le BIM, de l'ingénierie à l'exploitation !

Jérôme ANGUENOT, Responsable Projet International, **AUCOTEC**

11h55 – 12h25 : Disponibilité de l'hydrogène à 2050 pour l'industrie : synthèse des études prospectives

Malgré l'essor de projets de décarbonation via l'hydrogène, des incertitudes persistent, notamment sur la production d'hydrogène « vert », encore limitée par le développement des énergies renouvelables. Les coûts de production, liés aux électrolyseurs, restent flous, freinant les investissements dans cette filière. À partir d'une méta-analyse d'études publiques menée par Blunomy et Pôlénergie, l'étude adresse les facteurs influents sur la disponibilité de l'hydrogène en France : priorisation des usages de l'hydrogène entre secteurs et au sein de l'industrie, défis liés au développement d'infrastructures dédiés à l'hydrogène, concurrences et synergies avec d'autres pays... Ilyas GAIN-NACHI, Coordinateur de projets, [ALLICE](#)

14h – 14h30 : Quels leviers pour maximiser l'efficacité énergétique des systèmes de froid industriel, utilités et traitement d'eau ?

La démarche de décarbonation passe par la minimisation des consommations ainsi que par la valorisation de l'énergie produite par les systèmes. Focus sur un ensemble de leviers d'actions :

- Les systèmes de free-cooling, qui agissent sur les automatismes pour moins consommer
- L'intégration aux systèmes de variateurs de fréquence et de débit variable, pour adapter la production au juste besoin,
- La mise en place de pompes à chaleur en lieu et place des chaudières (énergie fossile), pour un meilleur rendement énergétique
- Les solutions de récupération de froid (PAC eau/eau), de chaud (groupes froids, eaux usées ou compresseur d'air),
- La récupération et traitement / recyclage des eaux perdues
- Le désembouage des circuits hydrauliques, pour retrouver leurs performances initiales et baisser les consommations énergétiques jusqu'à 45%
- Le glycol biosourcé SOGEWATER, et sa faible viscosité. Il permet un meilleur échange thermique que le MEG (gain de puissance) de moindres consommations énergétiques, et a un équivalent CO₂ 3 x inférieur à un glycol pétrolier

Fabien GIUMELLI, Directeur du Pôle Projets froid - [SOGEQUIP Industries et Solutions](#)

Eric DESCHODT, Directeur Général - [SOGEQUIP Industries et Solutions](#)

Xavier JEZIOREK, Responsable de l'activité traitement d'eau, [SOGEQUIP Industries et Solutions](#)